

Productprofil:

PLEXIMID® TT50 is a highly heat distortion-resistant poly(n-methyl methacrylimide) (PMMI). Besides showing the properties common to all PLEXIMID® molding compounds, such as

- high heat deflection temperature under load,
- excellent transmission and clarity,
- very high strength and rigidity, as well as
- good weather resistance.

PLEXIMID® TT50 is special in that it is

- listed by AMECA.

Application:

PLEXIMID® molding compound is particularly suitable for injection molding of items meant for applications that involve high heat loads.

Example:

automotive lighting, lenses, fiber optics, luminaire covers, nameplates, sightglasses.

Processing:

PLEXIMID® molding compound can be processed on injection molding machines with standard 3-zone general purpose screws for thermoplastics.

Physical Form / Packaging:

PLEXIMID® is supplied as pellets of uniform size in aluminum-laminated, 25kg polyethylene bags.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	5	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	10	kg	-
机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4000	MPa	ISO 527
断裂应力	80	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	132	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	140	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	150	°C	ISO 306
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183
模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	91	%	ISO 13468-1, -2

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
注塑熔体温度	250 - 280	°C	-
模具温度	110	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 经耐紫外线处理的/耐气候的, 经热稳处理的/耐热的, 透明.

供货形式

粒料

应用

汽车

注塑

PREPROCESSING

Predrying temperature: max. 100 °C

Predrying time in a desiccant-type drier: 2 - 3 h

PROCESSING

Melt temperature: 250 - 280 °C

Mold temperature: approx. 110 °C

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 正乙烷 (23°C)

矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)

标准燃油

- ✓ 不含酒精的标准燃油(优先使用C类ISO 1817 燃油) (23°C)
- ✓ 含酒精的标准燃油(优先使用4号ISO 1817 燃油) (23°C)
- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)

其它

- ✓ 水 (23°C)

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估,

即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。